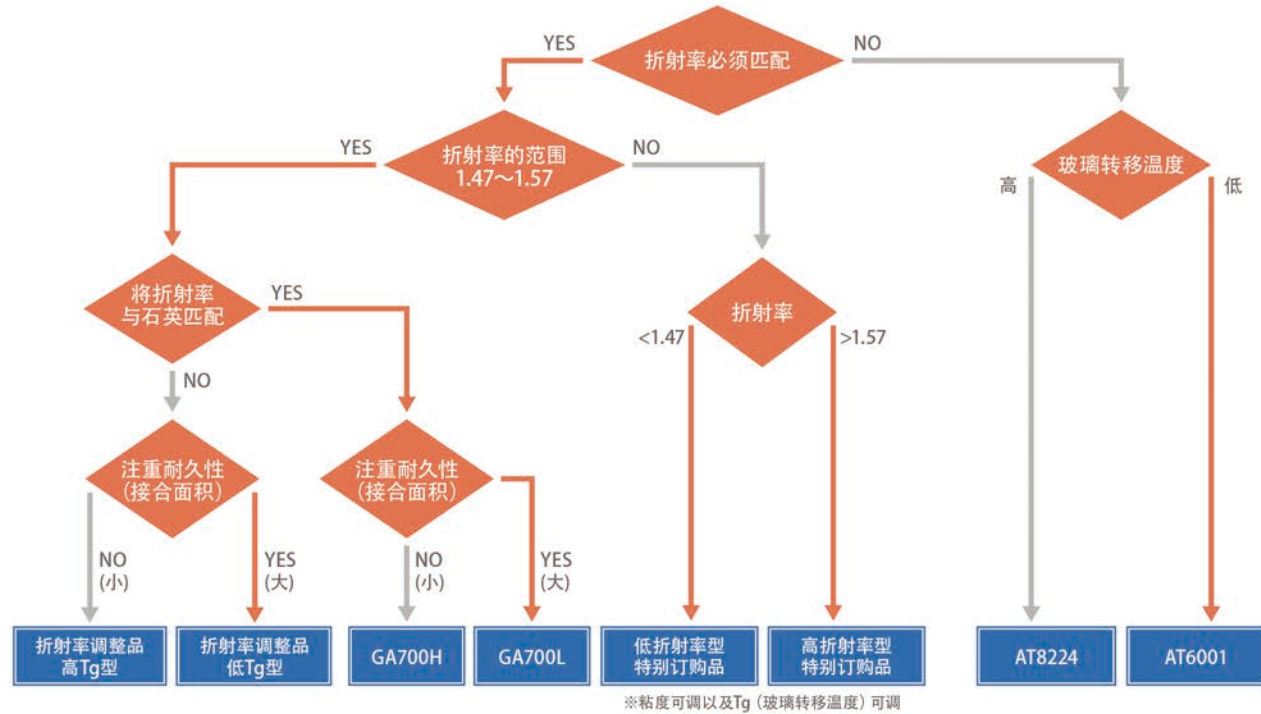


● 光路结合用粘合剂用途分类流程图



● 目录值测定项目和测定方法

测定项目	测定方法	测定项目	测定方法
UV固化条件	光源 金属卤化物灯(中心波长365nm) 热处理 为释放固化时内部应力, (以操作说明中所述条件) 实施热处理	光透过率	UV分光仪(样品厚1mm)
折射率	阿贝折射率计(25°C)	硬度(肖氏-D, A)	肖氏硬度计
粘度	E型粘度计(25°C)	固化收缩率	根据固化前后密度差计算
玻璃转移温度	粘弹谱tanδ最大峰时温度	热膨胀系数	TMA(热力学分析)
		透湿系数	透湿率测定设备(样品厚0.5mm)
		适用期	向φ3mmSUS管的流动性确认时间(因使用条件·环境而变化)

※如有意就粘合剂评价试验或定制产品制作、粘合剂技术问题探讨,请跟我们联系。

■ 粘合剂评价试验

光学特性	折射率、透光率、光吸收率 电气特性	热特性	热膨胀系数、热重分析 物质特性
电气特性	介电常数、电阻率 机械特性	物质特性	粘度、密度、固化收缩率等各种环境适应
机械特性	粘强度、粘弹性等	各种环境适应	材料、零件的寿命/耐久试验

■ 特别订购品的制作、调查选用和粘合技术相关问题探讨

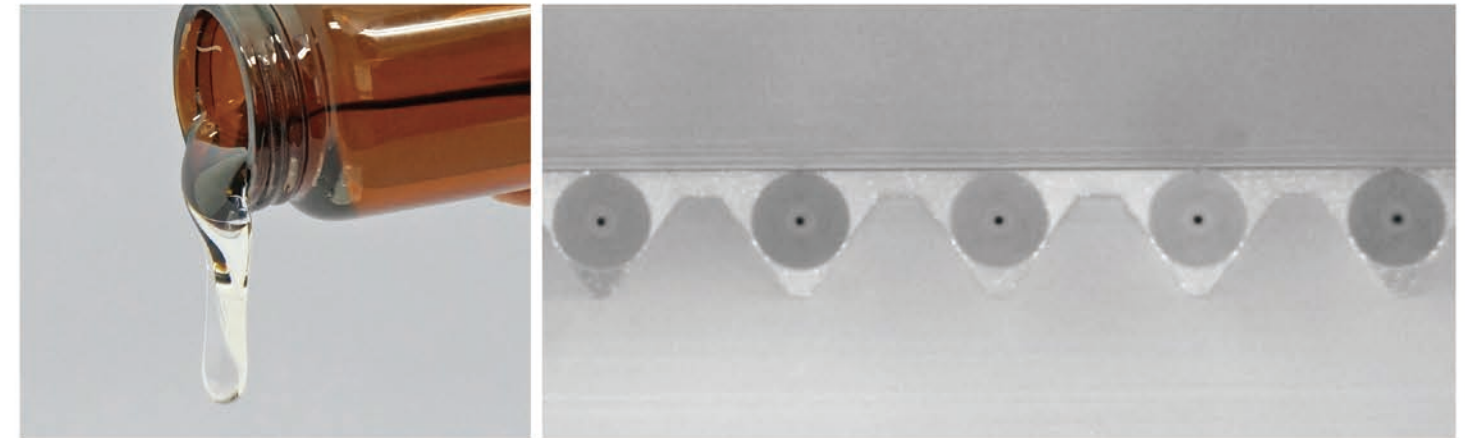
※ 所记载公司名、各产品名等为各公司商标或注册商标。
 ※ 若不予通知并变更所记载内容, 敬请谅解。
 ※ 目录所记载内容为2017年8月至今

代理商
利成光电

电话: 86-20-8165-0508 传真: 86-20-8165-0500

网址: www.gzlicheng.com

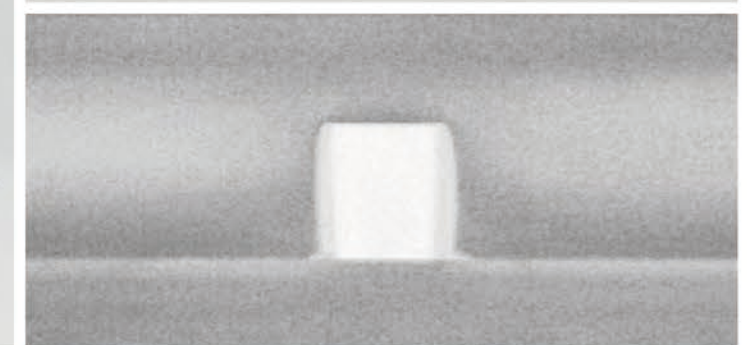
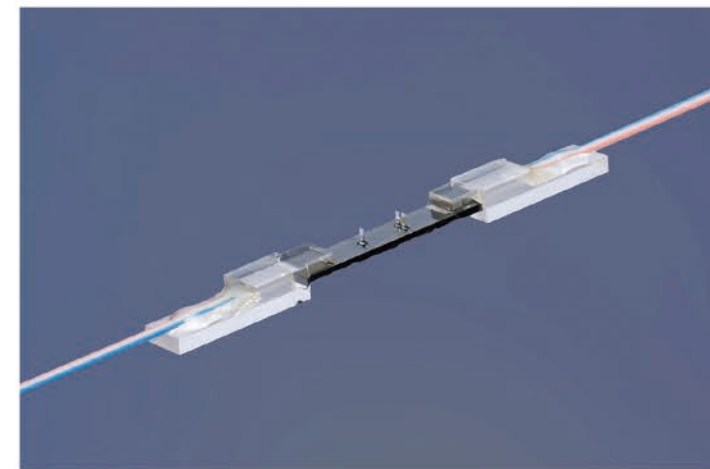
地址: 广州市荔湾区花蕾路28号合兴大厦商务中心4楼A03、A05室



NTT-AT 光相关粘合剂系列



光通信设备用光学粘合剂 & 光部件用密封件

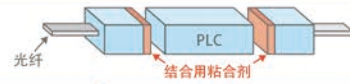


欲订购制造光通信设备用途粘合剂/密封件, 请与拥有实际成果和专门技术的NTT-AT 联系。

■ UV/热固化并用型的专业定制 ■ 粘度调整 ■ 折射率调整

接受各种咨询。

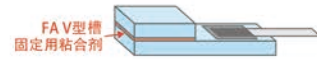
● 光路结合用粘合剂



品名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	光透射率 (%) @1.3μm	粘合强度 (kgf/cm ²)	特点
	照射强度*1	时间 (min)						
折射率调整品(高Tg) [环氧树脂]	30	10	1.458 - 1.567	250 - 2000	140 - 150	89 - 90	120 - 180	• 折射率定制型 • 高Tg
折射率调整品(低Tg) [环氧树脂]	10	10	1.458 - 1.567	200 - 560	40 - 50	86 - 90	>200	• 折射率定制型 • 低Tg
GA700H(高Tg) [环氧树脂]	30	10	1.46	280	145	91	>247	• 与石英玻璃折射率匹配 (@1.55μm) • 高Tg
GA700L(低Tg) [环氧树脂]	10	5	1.46	250	46	94	>154	• 与石英玻璃折射率匹配 (@1.55μm) • 低Tg
AT6001 [丙烯酸酯]	10	5	1.51	470	0	91	99	• 对应Telcordia 标准 (高温高湿) • 高柔韧性
AT8224 [丙烯酸酯]	10	5	1.51	145	115	89	>209	• 对应Telcordia 标准 (高温高湿) • 高Tg

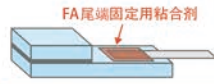
Tg: 玻璃态转化温度

● FA V型槽固定用粘合剂



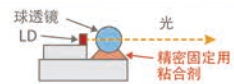
品名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	硬度 (肖氏D)	粘合强度 (kgf/cm ²)	特点
	照射强度*1	时间 (min)						
AT3925M [环氧树脂]	100	10	1.52	200	219	88	>99	• 可研磨 • 高弹性/高耐热性
AT9390 [环氧树脂]	30	10	1.49	600	131	81	>194	• 可研磨 • 透明度良好
AT9968 [环氧树脂]	100	10	1.51	70	181	85	>143	• 可研磨 • 低粘度
AT3727E [环氧树脂]	10	10	1.57	400	107	83	>147	• 可研磨 • 高耐湿性 · 高Tg
AT3728E [环氧树脂]	10	10	1.57	400	55	20	>232	• 可研磨 • 高耐湿性 · 低Tg

● FA尾端固定用粘合剂



品名	固化条件 (UV)		粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	硬度 (肖氏D)	粘合强度 (kgf/cm ²)	特点
	照射强度*1	时间 (min)					
AT9575M [环氧树脂]	100	10	膏剂	42	35	>221	• 高耐久性 • 非流动性
AT8105 [丙烯酸酯]	10	5	膏剂	103	78	>226	

● 精密固定用粘合剂



品名	固化条件 (UV)		固化收缩率 (%)	粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	热膨胀系数 (10 ⁻³ /°C)	粘合强度 (kgf/cm ²)	特点
	照射强度*1	时间 (min)						
AT3862P [环氧树脂]	100	2	0.5	180,000	195	2	>210	• 低固化收缩率
AT3916P [环氧树脂]	100	2	0.9	36,000	233	2	>220	• 低粘度

*1: 单位[mW/cm²] *2: 透湿率单位[CC·cm/cmHg·cm²·s] *3: SUS/SUS拉伸剪切粘强度 (其余为玻璃/玻璃)

● 高折射率树脂

品名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	硬度 (肖氏D)	粘合强度 (kgf/cm ²)
	照射强度*1	时间(min)					
#18165 [丙烯酸酯]	10	5	1.68	9	113	67	>48
#6205 [丙烯酸酯]	100	5	1.72	20	68	70	35
E3754 [环氧树脂]	100	5	1.60	1,200	73	76	>280
#7200 [环氧树脂]	100	10	1.63	11,000	63	83	55

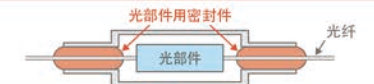
● 低折射率树脂

品名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	硬度 (肖氏D)	粘合强度 (kgf/cm ²)
	照射强度*1	时间(min)					
#18204 [环氧树脂]	10	1	1.38	7	18	20	27
#18114 [丙烯酸酯]	10	5	1.40	25	94	72	26
E3810 [环氧树脂]	10	10	1.44	100	103	78	>61

● 环氧系 光波导形成树脂

品名	折射率 (固化后) @830nm	粘度 (mPa·s)	玻璃态转化温度 (°C)	Δn (@830nm)
纤芯	1.53 ± 0.005	2,200	222	1.3%
纤芯/包层材料组合				
包层	1.51 ± 0.005	2,900	200	

● 光部件用密封件



品名	固化条件	适用期 (min)	透湿率*2 (75°C 90%)	硬度 (肖氏D)	粘合强度*3 (kgf/cm ²)	混合比例 (重量比 A : B)	主要成分	固化前	特点
OS5958	室温 24hr 或 80°C 1hr	120	1.6×10 ⁻⁸ [85°C 85%]	47	131	10 : 3	A: 环氧树脂 B: 胺系固化剂	A: 白色膏剂 B: 黄色透明液体	• 高防湿性 • 适用期长
OS5962		120	0.7×10 ⁻⁸ [85°C 85%]	66	146	21 : 3		A: 白色膏剂 B: 黄色透明液体	• 高防湿性 · 高粘度 • 适用期长
OS5980	80°C 1hr	120	3×10 ⁻⁷ [85°C 85%]	20	24	1 : 2		A: 透明膏剂 B: 黑色膏剂	• 高柔韧性
OS-48	室温 24hr 或 100°C 1hr	180	1×10 ⁻⁸	66 (肖氏A)	11	1 : 1	A/B: 聚丁烯树脂	A: 白色膏剂 B: 黑色膏剂	• 适用期长